

*la* Feltrinelli

MACERATA



**Giovedì 11 Ottobre ore 17**

*Presentazione del libro*

# ***La filosofia come cura***

*Mursia editore*

***Intervengono***

***Prof. Moreno Montanari***

*Dottore di ricerca, consulente filosofico e membro di Phronesis (Ass. Italiana per la Consulenza Filosofica)*

***Valentina Carella***

*Relatrice*



**BIBLIOTECA COMUNALE**

**MOZZI-BORGETTI**

***SALA DEGLI SPECCHI***

***P.zza Vittorio Veneto 2***